

# ETIQUETAGE INTÉGRAL DES PRODUITS ALIMENTAIRES ASEPTIQUES EN MILIEU HUMIDE À HAUTE CADENCE

## CARACTÉRISTIQUES

### Le remplissage aseptique associé à une solution d'étiquetage efficace Conçu pour des conditions de travail en milieu humide

Une structure étanche au bâti inox pour résister aux conditions humides de travail, l'équipement peut être associé à des sécheurs en entrée et sortie de ligne pour minimiser la présence de traces d'humidité sur les produits à conditionner. C'est la prise en compte de fortes différences de températures entre la phase de remplissage et de conditionnement.



### Une carterisation pour une facilité d'accès et d'usage lors de nettoyages fréquents

#### Equipement adapté aux produits frais qui requièrent un niveau de sanitation élevé

Cet équipement robuste, conforme aux normes de fabrication et réglementations sanitaires des produits frais, est adapté aux nettoyages fréquents et agressifs. L'équipement se caractérise par une totale transparence grâce à de grandes portes qui donnent accès à l'ensemble des surfaces accessibles: plan de défilement sans zone de rétention, bâti, tête de pose et tunnel de rétraction. Le système de monte et baisse permet l'accès total pour assurer une sanitation intégrale de l'ensemble de la machine.



### La performance de votre ligne associée à un module de contrôle efficace

#### Un outil de contrôle qualité pour les hautes cadences, et les formats multiples

Un équipement conçu pour les hautes cadences jusqu'à 24 000 bouteilles heures, pour des contenants en PET ou PEHD, équipé d'un système de contrôle qualité qui détecte les défauts qualifiés inhérents à la production. Les produits non conformes sont lus, contrôlés, écartés vers différents des dispositifs multiples (goulotte, table d'éjection ou convoyeur de sortie), en fonction du cahier des charges. L'ensemble permet d'assurer la performance et sécurise le niveau de qualité attendu.



### Une alimentation avec un magasin de grande capacité

#### Un magasin de grande capacité pour un changement de bobine maîtrisé

Le magasin grande capacité, associé à un double porte bobines, orientable par rapport à l'axe de la machine, entièrement carterisé, facile d'accès, avec une capacité étendue: offre à l'opérateur une autonomie et un confort d'usage suffisant pour travailler à haute vitesse.

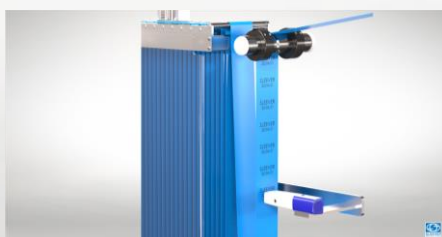


## OPTIONS

### Magasin multi-bobines pour augmenter votre autonomie



### Module de marquage et sérialisation



### Chariot porte-outils pour vos multiples formats



# SPECIFICATIONS

Informations non contractuelles

## Machine

Hauteur convoyeur	980 +/- 50 mm
Cadence	400 cpm
Diamètre de coupe	100 mm
Consommation vapeur	70 à 300 Kg/h
Pression vapeur	6 - 8 bars
Consommation électrique	12 kWH

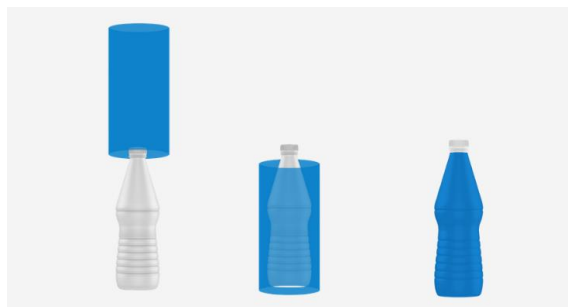


## Emballages

Matériaux	PET, PEHD
Formes	Cylindriques, carrées, ovales, complexes
Contenances	de 100 ml à 2L
Diamètre produits	de 35 à 80 mm
Hauteur produits	de 90 à 300 mm

## Sleeves

Fonctionnalités	Habillage intégral
Type de films	PET, RPET,...
Epaisseur de films	de 40 à 50 microns



## MARCHÉS & EMBALLAGES



## Contactez-nous



Europe et Europe de l'Est  
Amérique du Nord et du Sud  
Asie, Chine & Océanie  
Afrique et Moyen-Orient



Corporate Office Sleever Machines Group  
ZI Le Val - 15 Avenue Arago  
91420 MORANGIS - FRANCE  
+ 33 (0)1 69 75 75 76 - machines@sleever.com