



Combisteam FB80 -70

## SIMPLICITÉ POUR LA DÉCORATION COMPLÈTE DE PRODUITS DE FORMES COMPLEXES ET DE MATÉRIAUX MULTIPLES

### CARACTÉRISTIQUES

#### Une structure monobloc pour optimiser l'espace au sol

Une machine ultra-compacte entièrement en acier inoxydable équipé d'un boîtier à 360°

Une structure monobloc entièrement en acier inoxydable qui comprend la tête applicatrice, un tunnel rétractable équipé d'un système haut et bas et les armoires électriques, qui offre un espace au sol optimisé. Une machine adaptée aux attentes des marques et des sous-traitants pour le traitement d'emballages pleins ou vides de 50 ml à 2L, en plastique, en verre ou en métal pour les contenants (aérosol, bidon, pot ou bouteille).



#### Interface tactile graphique intuitive pour l'opérateur

Un grand écran tactile qui facilite la compréhension et le contrôle de la machine

L'opérateur contrôle toutes les fonctions de supervision tout au long de la production avec un grand écran doté d'une interface graphique conviviale.

#### Une unité d'alimentation à distance, réglable et multifonctionnelle

Accès facile, orientation et fonctions multiples pour s'adapter à votre ligne

Les opérateurs ont un accès facile à la station de chargement qui est positionnée à la hauteur de l'homme. Le magazine peut pivoter à 360° pour une meilleure ergonomie et peut être mis à niveau pour s'adapter à différentes options selon vos besoins : table à épissage, support multi-bobines, marquage ou micro-perforation...



#### Tunnel rétractable à vapeur avec consommation d'énergie contrôlée

Optimisez votre empreinte carbone, contrôlez votre consommation d'énergie

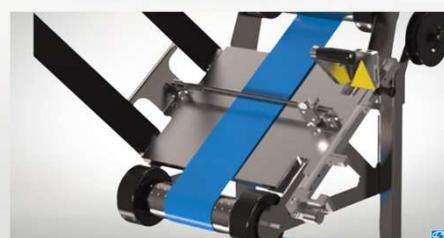
La conception unique et innovante du tunnel rétractable à vapeur garantit la consommation d'énergie grâce à la combinaison de trois éléments clés : un système de levage et d'abaissement, un système de diffusion de vapeur et une chambre d'expansion, tous dimensionnés pour chaque format. Cela permet une qualité de finition contrôlée et reproductible.

### OPTIONS

#### Simplicité de mise en œuvre pour les nouveaux formats



#### Table de raccordement



#### Contrôles multiples pour un produit de haute qualité



# SPÉCIFICATIONS

Informations non contractuelles

## Machine

Hauteur convoyeur	980 +/- 50 mm
Cadence	80 - 150 bpm
Diamètre de coupe	100 mm - 130 mm
Consommation vapeur	50 à 150 kg/h
Pression vapeur	6 - 8 bars
Consommation électrique	9 kW/h



## Emballages

Materiaux	Verre, plastique, métal
Formes	Cylindrique, oval, formes carrées et complexes
Taille	100 ml à 2L
Diamètre produits	35 à 128 mm
Hauteur produits	35 à 300 mm

## Sleeves

Fonctionnalité	Habillement intégral
Type de films	PET, RPET ...
Epaisseur de films	40 à 90 microns
Finitions	Neutres, imprimés, opaques...



## MARCHÉS & EMBALLAGES



PRODUITS  
ALIMENTAIRES



PRODUITS  
D'ENTRETIENS



Europe et Europe de l'Est  
Amérique du Nord et du Sud  
Asie, Chine & Océanie  
Afrique et Moyen-Orient



Corporate Office Sleever Machines Group  
ZI Le Val - 15 Avenue Arago  
91420 MORANGIS - FRANCE  
+ 33 (0)1 69 75 75 76 - machines@sleever.com



## Contactez-nous